

GENERAL MACHINING TOLERANCE - GRADE MEDIUM ( UNI EN ISO 22768 )										REMOVE SHARP EDGES TOGLIERE SPIGOLI VIVI Chamfer 0.5x45° R=0.5			
TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE - GRADO MEDIO ( UNI EN ISO 22768 )													
Size	above	Gruppo di dimensioni	oltre fino a	-	6	30	120	400	1000	2000	4000		
	up to												
Tolerance		Scostamenti		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3		

NORME GENERALI DI SALDATURA

GENERAL RULES FOR WELDED JOINTS

PREPARAZIONE DEI LEMBI SECONDO "DIN 1912"

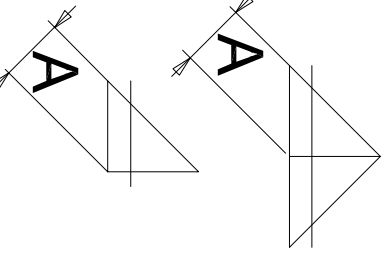
EDGE PREPARATION FOR WELDING ACCORDING TO

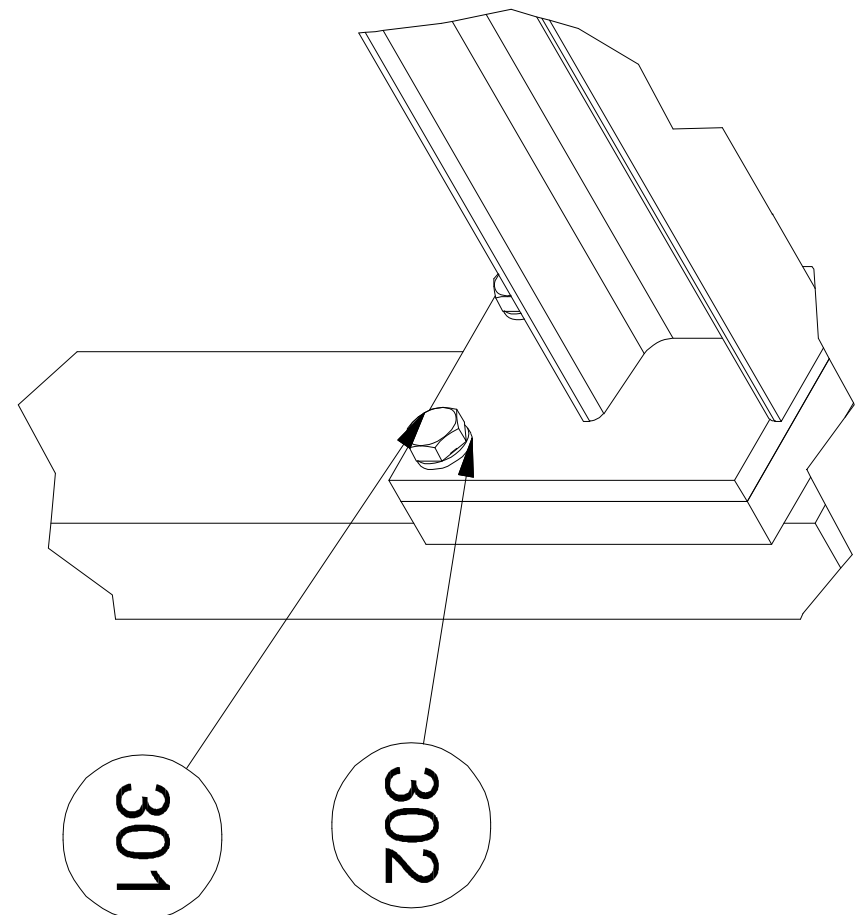
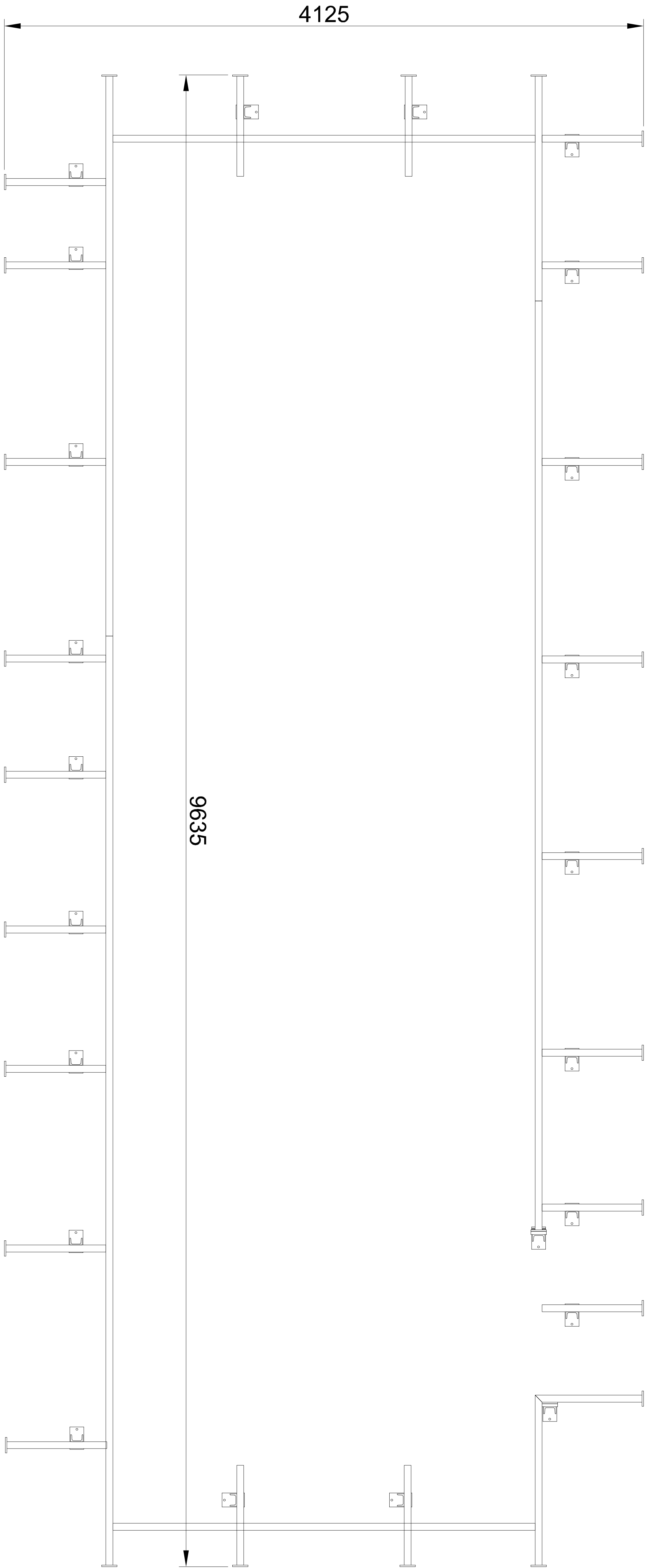
DOVE NON AL TRIMMENTI INDICATO - A = 0.7

DELLO SPESSORE MINIMO DA COLLEGARE

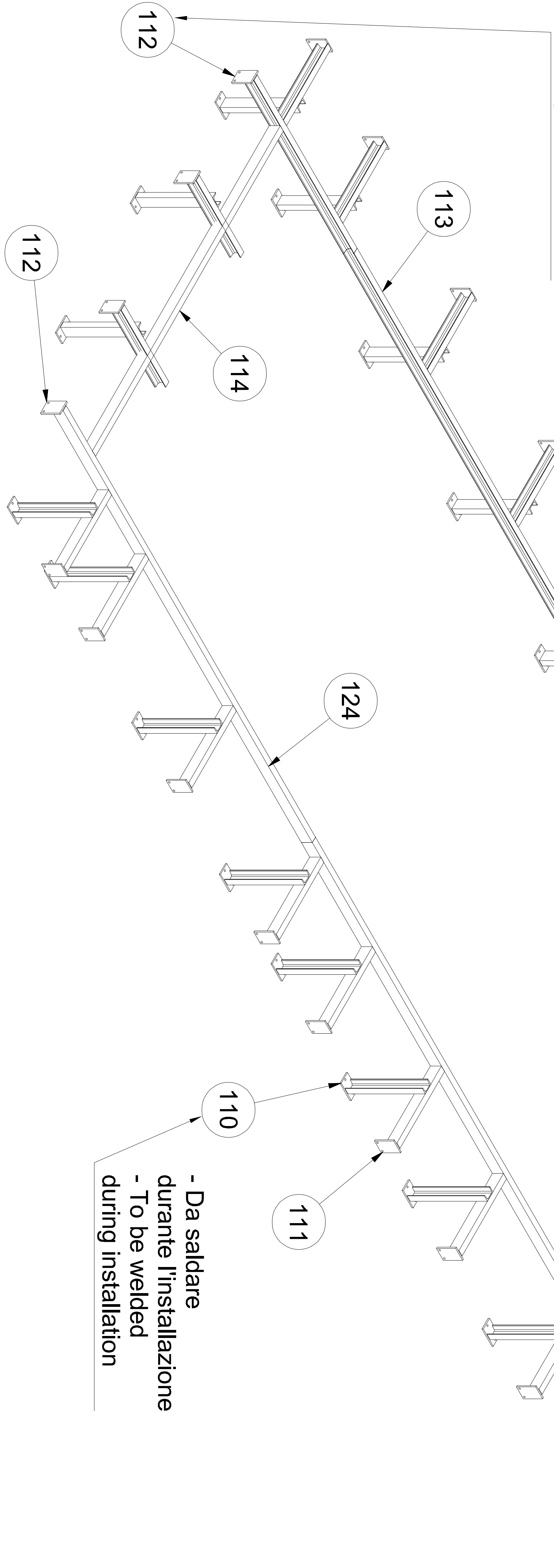
WHERE NOT SPECIFIED - A = 0.7

OF THE MINIMUM THICKNESS TO BE JOINT

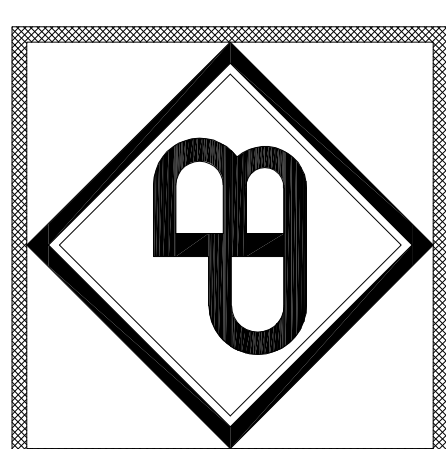
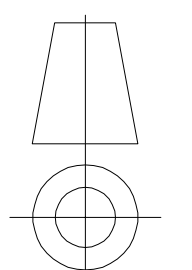




- Da saldare  
durante l'installazione  
- To be welded  
during installation



- Da saldare  
durante l'installazione  
- To be welded  
during installation

4	Rondella piana 13x20 UNI 6592	Flat washer 13x20 UNI 6592	302	R40	C101001892	0	
4	V.T.E. M12x25 - UNI EN 24017	HEX. HEAD SCREW M12x25-UNI EN 24017	301	Acc. CL. 8.8	C101000382	0	
2	Telaio sostegno lamiera	Sheet metal support beam	129		60-26-008-129	14,7	
1	Telaio sostegno lamiera	Sheet metal support beam	127	S275JR EN 10025	61-26-008-127	17,4	
2	Gamba di sostegno	Support leg	125	S275JR EN 10025	60-26-008-125	8	
1	Profilato UPN 80	Profiled UPN 80	124	S275JR EN 10025	60-26-008-124	83,2	
2	Profilato UPN 80	Profiled UPN 80	114	S275JR EN 10025	60-26-008-114	23,6	
5	Plastrina	Platelet	112	S275JR EN 10025	60-26-008-112	1,1	
1	Profilato UPN 80	Profiled UPN 80	113	S275JR EN 10025	60-26-008-113	64,5	
21	Trave sostegno lamiera	Sheet metal support beam	111	S275JR EN 10025	60-26-008-111	6,7	
21	Gamba di sostegno	support leg	110	S275JR EN 10025	60-26-008-110	5,8	
Q.tà	Descrizione	Description	Pos.	Materiale	Numero Parte	Massa	R/C.
	S.P.	R.V.		R.V.		525,6 kg	
	Disegnato	Verificato	Autorizzato		Materiale		Massa
Descrizione: <b>Telaio per lamiere macchine Linea 2 - TT1000/1450</b> <i>(Sheet metal frame for machine Line 2 - TT1000/1450)</i>							
	07/10/2025	DATA					
	COMMESSA N.						
	DIS. ASSIEME						
				Disegno N.		Scala: 1 : 30	
A termine di legge e' rigorosamente vietato riprodurre o comunicare a terzi il contenuto del presente disegno		61-26-00C-002		Revisione:		0	
				Foglio: 1 di 1			
Via per Omega 8 - BURAGO DI MOLICO (VA) - C.A.P. 28075 (MB) - ITALY Tel. 039635021 FAX 039681973 - e-mail: bruno.presezi@brunopresezi.com							
A2							